



Fassadenplatten Masse und Toleranzen	SIA 279/88 EPS-Platten (keine Fassadenplatten)	SIA 279/04 EPS-Platten (keine Fassadenplatten)	DIN EN 13163 EPS-Platten (keine Fassadenplatten)	IVH Deutschland (Fassadenplatten)	 Fassadenplatten aus Blockproduktion	 Fassadenplatten aus Bandproduktion
Bearbeitung Fläche und Rand Kriterium (nach EN 824)	Drahtschnitt	Drahtschnitt	Drahtschnitt	Drahtschnitt	Fläche: Drahtschnitt Ränder: Fräskalibrator	Fläche: Geschliffen Ränder: Fräskalibrator
Längentoleranz	± 0.5 % (bei 1000 mm: ± 5.0 mm)	± 2 % (bei 1000 mm: ± 20 mm)	± 2 mm/m	± 2 mm/m	± 1 mm/m	± 1 mm/m
Breitentoleranz	± 0.5 % (bei 500 mm: ± 2.5 mm)	± 2 % (bei 500 mm: ± 10 mm)	± 2 mm/m	± 2 mm/m	± 1 mm/m	± 1 mm/m
Dickentoleranz	bis 50 mm: ± 2 mm über 50 mm: ± 3 mm	+ 5 mm / - 2 mm	± 1 mm	± 1 mm	± 1 mm	± 0.5 mm
Ebenheit zur Plattenhauptebene (= Verschüsselungskriterium)	-	-	± 5 mm/m	± 3 mm/m	± 2 mm/m	± 1 mm/m
Rechtwinkligkeit Plattenebene Abweichung maximal	-	-	± 2 mm/m	± 2 mm/m	0.5 mm (auf 500 mm) 1.0 mm (auf 1000 mm)	0.5 mm (auf 500 mm) 1.0 mm (auf 1000 mm)

Liefermasse nach Bearbeitung Fräskalibrator bzw. Schleifmaschine: 1002 mm x 501 mm. Mit Metall-Messband (Baumeter) gemessen.
Liefermasse nach Bearbeitung Fräskalibrator bzw. Schleifmaschine: 1001 mm x 500.5 mm. Mit grosser Schublehre gemessen.

Stand: Juli 11